



# Tubi saldati per impieghi a pressione EN 10217

WELDED TUBES FOR PRESSURE PURPOSES EN10217



## CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES

NOME ACCIAIO STEEL NAME	NUMERO ACCIAIO STEEL NUMBER	CARICO UNITARIO DI SNERVAMENTO		CARICO UNITARIO DI ROTTURA MPa  TENSILE STRENGTH MPa	ALLUNGAMENTO A MIN %		MEDIA MINIMA DI ASSORBIMENTO DI ENERGIA KV J ALLA TEMPERATURA DI °C		
		UPPER YIELD STRENGTH			ELONGATION A MIN%	MINIMUM AVERAGE ABSORBED ENERGY KV J AT A TEMPERATURE OF °C			
		T ≤ 16	16 < T ≤ 40			l		t	
		MPa			l	t	0	-10	0
P195TR1	1.0107	195	185	320 - 440	27	25	-	-	-
P195TR2	1.0108	195	185	320 - 440	27	25	40	28	27
P235TR1	1.0254	235	225	360 - 500	25	23	-	-	-
P235TR2	1.0255	235	225	360 - 500	25	23	40	28	27
P265TR1	1.0258	265	255	410 - 570	21	19	-	-	-
P265TR2	1.0259	265	255	410 - 570	21	19	40	28	27

### TOLLERANZE - TOLERANCES

Sul diametro esterno (D)  
 $D \leq 219,1 \pm 1\% \text{ o } \pm 0,5 \text{ mm}$  (il valore + grande)  
 $D > 219,1 \pm 0,75\% \text{ o } \pm 6 \text{ mm}$  (il valore + piccolo)

Sullo spessore (T)

$T \leq 5 \pm 10\% \text{ o } \pm 0,3 \text{ mm}$  (il valore + grande)  
 $T > 5 \pm 8\% \text{ o } \pm 2 \text{ mm}$  (il valore + piccolo)

On outside diameter (D)  
 $D \leq 219,1 \pm 1\% \text{ or } \pm 0.5 \text{ mm}$  (whichever is the greater)  
 $D > 219,1 \pm 0.75\% \text{ or } \pm 6 \text{ mm}$  (whichever is the smaller)

On thickness (T)

$T < 5 \pm 10\% \text{ or } \pm 0.3 \text{ mm}$  (whichever is the greater)  
 $T > 5 \pm 8\% \text{ or } \pm 2 \text{ mm}$  (whichever is the smaller)

### DIMENSIONI E MASSE - DIMENSIONS AND MASSES

v. norma  
 see standard

### SUPERFICI - SURFACES

I tubi possono essere forniti neri (grezzi), zincati EN 10240 A.1, verniciati.

Tubes can be supplied bare, galvanized EN 10240 A.1, painted.

### PROVE - TEST

Prova idraulica a 70 bar o controllo non distruttivo equivalente.

Hydrostatic test to 70 bar or equivalent non destructive test.